



FEIN



Fresa a corona HM Ultra 50 con filettatura FEIN M 18 x 6 P 1,5

Il HM ULTRA 50 extra resistente è progettato per un uso continuo: rivestito in metallo duro, estremamente resistente all'usura e al calore fino a 800 °C.

Disponibile in Ø 12–65 mm con profondità di taglio di 50 mm.

74,30 € senza IVA

Numero d'ordine: 6 31 27 042 01 4

Dettagli

- + Disponibile in Ø 12–65 mm con profondità di taglio di 50 mm.
- + Durata: 350 forature = 7 m di durata totale. Determinata in condizioni ottimali: Ø18 mm, S235 20 mm.
- + Efficienza dei costi: doppia durata e maggiore velocità di taglio rispetto alle punte HSS – riduce i costi in caso di grandi quantità.
- + Per il duro lavoro quotidiano in officina: prestazioni ottimali per una foratura economica – più forature, meno sostituzioni degli utensili.
- + Lavoro preciso: l'innovativo design a 3 tagli garantisce una lavorazione silenziosa e senza vibrazioni e risultati di foratura precisi.
- + Esperienza dal 1977: decenni di competenza nella carotatura – il vostro vantaggio nella pratica.

Specifiche tecniche

SPECIFICHE GENERALI

Materiale	HM (rivestito in metallo duro)
tec_Festigkeit_HV	1 450 HV
Resistenza al calore	max. 800°C
Ø foro	12 mm
Carota di perforazione Ø ca.	5 mm
Numero di taglienti	4
Profondità di taglio	50 mm
Lunghezza complessiva	80 mm
Attacco fresa a corona	M18 x 6 P1,5

Adatto per le seguenti macchine

Universal

- > KBM 65 U
- > KBM 50 Q
- > KBM 50 U
- > KBU 35 PQ
- > AKBU 35 PMQW 18 V AS Set 2x 8 Ah

- > KBU 35 MQW
- > KBM 65 UQW
- > KBM 50 UQW
- > KBU 35-2 Q
- > KBU 35 Q
- > KBU 35-2 QW
- > KBU 35 MQ

Automatic

- > KBM 50 auto QW
- > KBM 50 auto

Esempi di applicazione

