



Frese sagomate, forma a V 37,5°

HSS, per tipo di cambio: a – per la lavorazione di tubi in acciaio, altamente legato. b – per la lavorazione di tubi in acciaio non legato e ghisa duttile, spessore della parete 10 mm e Ø max. 1.600 mm, angolo di smussatura 37,5°.

Numero d'ordine: 6 35 08 093 00 0

Specifiche tecniche

SPECIFICHE GENERALI

Larghezza

30 mm

Ø

160 mm

Denti

36

Adatto per le seguenti macchine

- | | | |
|--------------|-----------------|--------------|
| > RDG, 18-3a | > RDG 1500 B | > RSG, Ex18a |
| > RDG, 18-3b | > RSG EX 1500 A | > RSG, EX18b |
| > RDG 1500 A | > RSG EX 1500 B | |