KBM 50 auto QW

Unità di foratura con fresa a corona per metallo fino a 50 mm

Intelligente trapano automatico con punta a corona a base magnetica, a 2 velocità, leggero e con una corsa estremamente ampia per la massima efficienza e uno sforzo fisico ridotto durante l'esecuzione di forature con punte a corona in officina e in cantiere.

2.787,00 € senza IVA

Numero d'ordine: 7 273 27 61 00 0

Dettagli

- Macchine estremamente resistenti all'usura con guaina protettiva orientabile del cavo motore per l'impiego in condizioni particolarmente difficili nel settore industriale e artigianale.
- Risparmio di tempo e denaro in caso di grandi volumi di forature grazie al dispositivo di avanzamento della foratura a comando digitale.
- Grazie alla rotazione a sinistra/a destra, alla regolazione elettronica del numero di giri e a una corsa complessiva di 315 mm trova impiego universale, ad esempio, per forature con punte a corona e a elica, per maschiature, svasature e alesature.
- Tempi di lavoro pianificabili in caso di lavori su commessa o lavorazioni in serie, grazie a tempi di foratura riproducibili e pianificabili.
- Attacco portautensile CM3.
- Motore ad alte prestazioni FEIN con numero di giri stabile.
- Comandi semplici e intuitivi, ben visibili dall'utilizzatore.
- Elevata forza di tenuta magnetica.
- Il pratico indicatore della forza di tenuta del magnete contribuisce al sicuro posizionamento dell'utensile.
- Il serbatoio del refrigerante integrato garantisce una maggiore durata delle punte a corona.
- Sensore antiribaltamento.
- Memorizzazione dell'ultimo numero di giri selezionato "Memory Function".
- Interruttore differenziale di sicurezza
- * opzionale con accessori.
- ** solo con comando manuale della macchina

Consegna

- 1 serbatoio del lubrorefrigerante
- 1 gancio per trucioli
- 1 cuneo di estrazione
- 1 valigetta
- 1 cinghia di fissaggio
- 1 perni di centraggio
- 1 griglia di protezione

Attrezzatura

- Aumento elettronico della forza di tenuta magnetica
- Avanzamento automatico della foratura
- Impostazione elettronica della velocità
- Regolazione elettronica del numero dei giri (tacho)
- Visualizzazione della forza di tenuta magnetica
- Rotazione destra/sinistra
- Funzione memoria
- Sensore antiribaltamento

Applicazioni

Foratura con frese a corona per metallo, Ø fino a 35 mm	++

Foratura con frese a corona per metallo, Ø fino a 50 mm	++
Punte a elica con mandrino (DIN 338)	+
Punta a elica con attacco CM (DIN 345)	++
Maschiatura	++
Svasare	++
Alesare	++
Foratura completamente automatica	++
Lavorazioni sopratesta	+
Utilizzo per montaggi	++
Utilizzo in officina	++

+ adatto
++ molto adatto

Specifiche tecniche

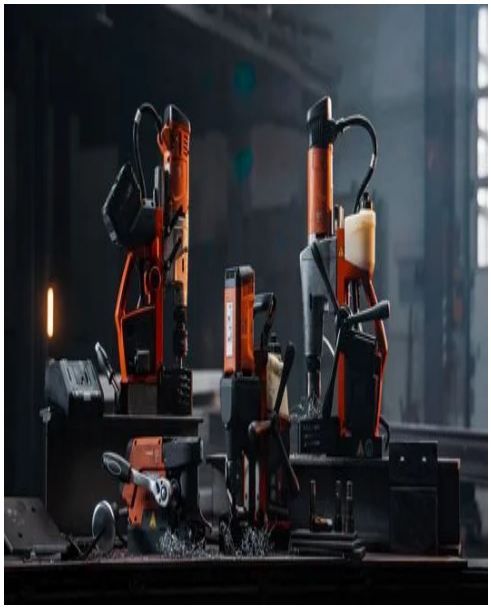
SPECIFICHE GENERALI

Potenza nominale assorbita	1 200 W
Potenza resa	610 W
Attacco fresa a corona	3/4" Weldon
Nr. giri sotto carico	min^{-1}
Numero di giri sotto carico 1a marcia	130 - 260 min^{-1}
Numero di giri sotto carico 2a marcia	260 - 520 min^{-1}

VALORI DI VIBRAZIONE E DI EMISSIONE SONORA

Livello di pressione sonora LpA Incertezza del valore misurato KpA	82,1 dB 5 dB
Livello di potenza sonora LWA Incertezza del valore misurato KWA	95,1 dB 5 dB
Valore di picco potenza sonora LpCpeak Incertezza del valore misurato KpCpeak	96,2 dB 5 dB
Valore limite di esposizione alle	< 2,5 m/s^2

Nr. giri a vuoto	min^{-1}
Portautensile	CM 3
tec_hm_kernbohrer_max_d_	50 mm
Fresa a corona HSS, Ø max.	40 mm
tec_bohrtiefe_max._global	50(75)* mm mm
Punta ad elica Ø max.	18/23** mm mm
Maschiatura	M 16**
Svasatura max. Ø	50** mm mm
Alesatura, Ø max.	23** mm mm
Cambio di una punta a corona	senza chiavi di servizio
Corsa	145 mm
Corsa complessiva	315 mm
Cavo con spina	4 m
Peso EPTA	16,20 kg

vibrazioni 1 αhv 3 vie Incertezza del valore misurato Kα	1,5 m/s^2

Esempi di applicazione